

**ПРОТОКОЛ №77**  
**итога по закупке медицинских изделий**  
**для КГП на ПХВ «Павлодарская областная детская больница»**  
**способом запроса ценовых предложений на 2024 год**

г. Павлодар

09 июля 2024 года

Комиссия в составе:

1. Шайкенова К.З. – зам. директора по контролю качества мед. услуг, председатель;
  2. Гарник Е.В. – зам. директора по сестринскому делу, заместитель председателя;
  3. Исеева Ш.К. – медицинская сестра аптечного склада, член комиссии;
  4. Байтенова М.А. – председатель профсоюзного комитета, член комиссии;
  5. Абулхаир Д.Э. – бухгалтер, член комиссии;
- Мергалимова А.А. – бухгалтер, секретарь комиссии.

Подведены итоги вскрытия конвертов по закупке медицинских изделий способом запроса ценовых предложений на 2024 год в соответствии с Правилами организации и проведения закупки лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи, дополнительного объема медицинской помощи для лиц, содержащихся в следственных изоляторах и учреждениях уголовно-исполнительной (пенитенциарной) системы, за счет бюджетных средств и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг, утвержденных приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 07 июня 2023 года №110 (далее - Правила).

1. Наименование, краткое описание и цена закупаемых медицинских изделий:

№ лота	Наименование	Техническая спецификация	Ед. изм	Кол-во	Сумма, выделенная для закупки, тенге
1	Пластина для лучевой кости широкая, узкая, левая, правая, Зотв., 4отв., 5отв., L-53мм, 64мм, 75мм.	Пластина для лучевой кости широкая, узкая левая/правая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины должны ограничивать контакт пластины с костью, улучшать кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая/правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм, 64мм, 75мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины должны быть расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины должно находиться 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4 и 5 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 2 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по	шт	2	110 188,00

		критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.			
2	Винт 2,4х6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм	Блокирующий винт 2,4 - Винт длиной 6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа T8, глубина шлица 1,6мм. Винт должен иметь самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта должна иметь конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало должно иметь 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт зелёного цвета.	шт	16	247 808,00
3	Винт кортикальный самонарезающий 2,7х6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм,	Винт кортикальный самонарезающий 2,7 - Винт длиной 6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,2мм под отвертку типа Torx T8, глубина шлица 1,6мм. Винт должен иметь самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта должна иметь конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 4мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	шт	2	8 692,00
4	Сверло 1.8/180	Сверло 1,8/180 - Длина сверла 180мм, диаметр рабочей части сверла 1,8 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло должно иметь 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт	1	33 313,00

2. Дата и время представления ценового предложения, наименование и местонахождение потенциальных поставщиков, предоставивших ценовые предложения:

№ п/п	Дата	Время	Наименование потенциального поставщика	Юридический адрес
1	04.07.2024г	15ч 15мин	ТОО «Арех Со»	г. Алматы, мкр. Нур Алатау, ул. Е. Рахмадиева, 35

3. Наименование и местонахождение потенциального поставщика, с которым предполагается заключить договор закупа, и цена такого договора:

- ТОО «Арех Со», г. Алматы, мкр. Нур Алатау, ул. Е. Рахмадиева, 35, по лотам № 1, № 2, № 3 и № 4 на общую сумму 390 240 (Триста девяносто тысяч двести сорок) тенге 00 тиын.

4. Наименование потенциальных поставщиков, присутствовавших при процедуре вскрытия конвертов с ценовыми предложениями.

При процедуре вскрытия конвертов с ценовыми предложениями представители потенциальных поставщиков отсутствовали.

В соответствии с пунктом 80 Главы 3 Правил, победитель представляет заказчику в течение 10 (десяти) календарных дней со дня признания победителем, документы, подтверждающие соответствие условиям, предусмотренных Правилами.

При несоответствии победителя условиям Правил, закуп медицинских изделий способом запроса ценовых предложений признается несостоявшимся.

Председатель комиссии:

*отсутствует (приказ № 492-0)*

Шайкенова К.З.

Зам. председателя комиссии:

*Е. Тал*

Гарник Е.В.

Члены комиссии:

*И.С.*

Исеева Ш.К.

*М.А.*

Байтенова М.А.

*Д.Э.*

Абулхаир Д.Э.

Секретарь комиссии:

*А.А.*

Мергалимова А.А.